PREVENTIVE DEVICE FOR INFLOW OF SOLID PARTICLES INTO STEAM TURBINE

Publication number: JP55148906 Publication date: 1980-11-19

Inventor: TAIBOU KATSUO
Applicant: HITACHI LTD

Applicant:
Classification:

- international: F16L55/24; F16L55/24; (IPC1-7): F01D25/00;

F16L55/24

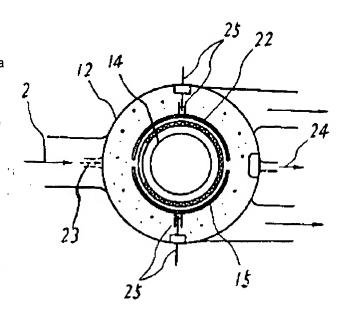
- european: F16L55/24

Application number: JP19790055751 19790509 Priority number(s): JP19790055751 19790509

Report a data error here

Abstract of **JP55148906**

PURPOSE:To catch solid particles at start effectively and prevent pressure drop of steam under working conditions, by movably providing an outer strainer on the outer periphery of an inner strainer in a steam strainer of a main steam shut-valve. CONSTITUTION: Main steam 2 generated by a boiler heater is flowed into a high pressure turbine through a main steam shut-valve 3, is whose valve main body 12, a strainer 15 is provided around the outer periphery of a valve 14 to prevent solid particles 13 contained in the main steam 2 from entering the steam turbine. An outer strainer 22, which is divided into more than two parts, is provided around the outer periphery of the strainer 15. Each part of the outer strainer 22 is provided with a moving and operating mechanism 25. Both strainers 15, 22 are used as a double strainer when starting the turbine, and under normal working conditions is used only the strainer 15 to operate the turbine while preventing the pressure drop of the steam.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭55-148906

Int. Cl.³
 F 01 D 25/00
 F 16 L 55/24

識別記号

庁内整理番号 7813-3G 6947-3H 43公開 昭和55年(1980)11月19日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 5 頁)

50蒸気タービンへの固体粒子流入防止装置

②特 願 昭54-55751

顧 昭54(1979)5月9日

⑩発 明 者 大坊勝雄

22H

日立市幸町3丁目1番1号株式

会社日立製作所日立工場内

⑪出 願 人 株式会社日立製作所

東京都千代田区丸の内1丁目5

番1号

個代 理 人 弁理士 高橋明夫

明 細 4

発明の名称 蒸気タービンへの固体粒子流入防止装置

特許請求の範囲

- 1. 蒸気タービンへの蒸気の供給を行なう蒸気弁 内に複数個のストレーナを設置し、このうち外 周側に位置するストレーナを移動させる移動装 管を設け、タービン起動時にはこのストレーナ を移動させて二重以上のストレーナ構成とし、 蒸気中に含まれる固体粒子を捕獲して濾過した 蒸気を蒸気タービンへ供給することを特徴とした蒸気タービンへの固体粒子流入防止装置。
- 2. 特許請求の範囲の第1項に於いて、タービン 起動時に使用するストレーナは、常時使用する ストレーナの外側に配置させると共に該ストレ ーナを分割構造とし、起動時には内側ストレー ナの外周に近接した位置に移動させるようにし たことを特徴とする蒸気タービンへの固体粒子 流入防止装置。
- 3. 特許請求の範囲第1項又は第2項に於いて、

タービン起動時に使用する外側ストレーナのメッシュは通常使用の内側ストレーナよりも細かいメッシュとし、起動時の小さな固体粒子捕獲を可能としたことを特徴とする蒸気タービンへの固体粒子流入防止装置。

- 4. 特許請求の範囲の第1項又は第2項又は第3項に於いて、蒸気弁のストレーナにて捕獲した 固体粒子を弁体外へ排出させる固体粒子排出ラインを該蒸気弁の弁体に設けたことを特徴とする蒸気タービンへの固体粒子流入防止装置。
- 5. 特許請求の応囲第4項に於いて、蒸気弁の弁体内に推積した固体粒子を排出させる作動流体を導く流体供給ラインを前配弁体に設けたことを特徴とする蒸気タービンへの固体粒子流入防止装置。

発明の詳細な説明

本発明は蒸気タービンに係り、 特に蒸気タービンへの固体粒子流入を防止する装置に関する。

従来の蒸気タービンに於いて、特に起動初期時 に於けるポイラー加熱器、再熱器等のチューブ壁

より剝離した破化スケール (Fegos, Fegos)等 の固体粒子が蒸気タービン内に流入する事により、 髙中圧部のノズル、動翼が浸食される事を経験し ている。とれら没食による損傷程度は特に主蒸気 **流入の高圧初段部、再熱蒸気流入の中圧初段部の** ノメル及び動務の蒸気通路部に被害が大きく、高 中圧段落差数段に亘る事が多い。この浸食はノズ ル関の場合、蒸気流速が最も速くなるノメル蒸気 出口端部であり、固体粒子による研磨作用によつ て大きく削り取られ、ノメルのスロート部面積を 増大させ性能低下をもたらす。又、動翼に於いて は動翼先端リーク蒸気通路部であるところのテノ ン部が浸食され、動翼カバー飛散事故の可能性を 起こさせ、更にリーク蒸気を少なくする為に設け たラジアルフイン、ダイヤフラムパツキン等の半 径方向間頗方向を増大させ、性能低下の原因とな る。そのほか一部の酸化スケールは遠心力、重力 により蒸気通路部壁面に付着したり、蒸気タービ ン下手側に溜り性能低下を起とす事になる。

浸食の程度は固体粒子の大きさや質量、硬さ、

(3)

プ壁には酸化スケールが発生し、ボイラー起動時、 負荷急変時、停止時の急酸な温度変化によつて多 量の酸化スケールが剝離される。これら多量の剝 離した酸化スケールは、起動初期時の主蒸気 2、 再熱蒸気 7 に混じつて主蒸気止め弁 3、再熱蒸気 弁 8 を経て高、中圧タービン 4、 9 に流入するこ とになる。

そこで、これらスケールによるタービン各部の 浸食を防止する為に蒸気止め弁等にストレーナを 設置した従来技術について脱明する。

第2図は従来のストレーナを設置した主蒸気止め弁3の概略断面図を示すものであり、弁本体12の内部には弁14の外周にストレーナ15が装入され、あらゆる運転時を通じて主蒸気2中に含まれる固体粒子13の蒸気タービン内への浸入を防止する役目を持つている。しかし、このストレーナ15は常時使用されることになるので、圧力低下による効率損失を防ぐ為比較的大きの金網又は多孔板にてストレーナを形成している。この為、比較的大きな固体粒子に対しては

特開昭55-148906(2)

形状、衝突速度、粒子の衝突角度、材料強さ、雰囲気温度等に影響され、又、近年の如く超臨界圧ユニットでは浸食速度が早くなり、運転開始後1~2年で溶接補修を必要とする場合も出てくる。特に近年では電力器給の関係上、毎日起動停止、週末停止機が増える傾向にあり、それに伴つて必然的に固体粒子の発生は増加する事になる。そこで改めてタービン内への固体粒子流入防止策を考慮しなければならぬ段階に来ている。

これらのことを以下に図面を用いて詳細に説明 する。

第1図は再熟蒸気タービンブラントのポイラーより蒸気タービンへの主蒸気及び再熱蒸気の系統 概略図を示す。ポイラー過熱器1で発生した主蒸 気2は、主蒸気止め弁3を経て高圧タービン4へ 流入する。高圧タービン4を出た低温再熱蒸気5 は、ポイラー再熱器6で再熱された後、高温再熱 蒸気7となつて再熱蒸気弁8を経て中圧タービン 9に流入し、低圧タービン10より復水器11へ 流れる。ポイラー過熱器1、再熱器6等のチュー

(4)

蒸気タービン内へ流入せる固体粒子13は、第3図に示す中圧タービン1部段落断面図に於いて、 先ず中圧初段ノズル翼16の出口端部に損傷を与 え、更にスロート部の面積を増大させるなど、性 能低下の要因となる。そのほか、ダイヤフラムパ

特開昭55-148906(3)

ツキンリング17、ラジアルフイン18部に於いても、ロータとの半径方向間隙を拡大せしめ、これら間隙からの漏洩蒸気19を増加させ、著しく熱効率を低下させることになる。これらのことは高圧タービン段落部についても同じことが云え、更に、動翼先端の動翼カバー20届定部のテノン21の絞め部を浸食し、動翼カバー20を飛散させるなどの大事故の危険性の要因を持つている。

本発明の目的は、蒸気タービンへの固体粒子流 入を防止し、固体粒子によるタービン各部の浸食 を阻止した蒸気タービンへの固体粒子流入防止装 留を提供するととにある。

本発明の特徴とするところは、多最の小さな間体粒子の蒸気タービン内への流入を防止する為、蒸気タービンに入る前の主蒸気止め弁、再熱蒸気弁の蒸気ストレーナ部に於いて、通常設置されるストレーナの外側にメッシュの細かい分割構造のストレーナを設け、本ストレーナは操作機構を介して内側のストレーナに移動可能として内、外部双方の二重ストレーナによつて間体粒子を捕獲す

(7)

ンの定常運転時には、ストレーナ15の外周を離 れて弁本体12の内壁側にとの外側ストレーナ 22を移動させ、定常運転時に於ける蒸気圧力の 低下を防ぎ、定常運転時に於ける圧力損失による 性能低下を防止したものである。故に高効率を維 持しながら蒸気ターピン内への固体粒子13の流 入防止が可能となる。又、起動時にストレーナ 21.15にて捕獲された固体粒子13は、弁本 体12の内部に准積することになる為、これを弁 体外へ排出する排出ライン24を弁本体12亿設 ける。との排出ライン24へ固体粒子13を導く 為、主蒸気止め弁3を開放するととなく、蒸気 (又は空気)供給ライン23を弁本体12に設け ておき、その供給ライン23からの噴硫に依つて 固体粒子13を弁体外へ排出させるようにした。 また再熱蒸気系統の再熱蒸気弁8にも第4図の主 蒸気止め弁3と同様の機能を持たせたものである。

なお、以上の実施例では再熱蒸気タービンブラントについて述べたが、本発明は非再熱蒸気ター ビンブラントの場合についても適用可能である。 る機能を持たせたものである。そしてタービンの 定常運転時には外側のストレーナは弁体内壁側に 移動させ、蒸気の圧力低下を避けるようにしてい る。

次に本発明の一実施例である蒸気ターピンの主 蒸気止め弁について第4図及び第5図を用いて説 明する。概略構造は第2図に示したものと同一で あるので、相違部分について説明すると、この主 **蒸気止め弁3は従来設置されているストレーナ** 15の外周側に、周囲を2分割以上にした外側ス トレーナ22を配し、この外側ストレーナ22の メツシユは、ストレーナ15のメツシユより小さ く又は小径多孔板ストレーナとしてある。外側スト レーナ 2 2 は起動時のみ使用する為、ストレーナ の分割した各片には移動可能となるような移動及 び操作機構25を有し、タービン起動時には自動 的(又は手動可)にストレーナ15の外周側にと の外側ストレーナ22が接するようにして、スト レーナ15,22で二重のストレーナとしての機 能を持たせるようにしたものである。又、タービ (g)

以上の如く、上記実施例によれば下記の如き効果がある。

- 1)蒸気タービンのうち、特に高中圧タービン段 落部のノズル、動翼等に於いて、固体粒子の研 摩作用による浸食を防止することが出来、浸食 に起因するノズル蒸気通路部の面積増大や、パ ツキン、ラジアルフィン等の半径方向間隙増大 による効率低下を抑える事が出来、定常運転サ イクル時には高効率を維持出来る。
- 2) 固体粒子によつて浸食され易い部分に対策していた耐浸食材の肉盛溶接や、或いは被浸食部への対策として実施していた溶接補修又は新製品との交換等を防止出来る。
- 3) ダブルストレーナを使用するのは起動時のみ であり、定常運転時にはシングルストレーナと なる為、ダブルストレーナ使用による圧力低下 等の効率損失に影響されず高効率を維持出来る。
- 4)近年のミドル火力の如く、毎日起動停止や週 末停止等、起動及び停止回数も多くなり、それ に伴つて必然的にポイラーよりの酸化スケール

発生の機会も増える事になるが、とれに対処す る面からも有効である。

- 5)主蒸気止め弁、再熱蒸気弁のストレーナにて 捕獲した固体粒子の排出ラインを設ける事によ り、従来タービン停止時にこれら弁体の上部を 開放してストレーナ近傍に推穡した固体粒子を 除去する作業を省略することが出来、必要に応 じて随時固体粒子を弁体外へ排出する事が可能 である。この事により、今後の定期検査期間が 延長される傾向にある時、有効な手段となる。
- 6) 固体粒子の動取先端のテノン部浸食による動 関カバー飛散等の大事故を未然に防止出来る。 以上のことから、本発明による効果としては、 蒸気タービンへの固体粒子の流入を防ぎ、ター ビン各部の浸食を防止出来ることがあげられる。 図面の商単な説明

第1図は、再熱蒸気タービンプラントのポイラーより蒸気タービンへの主蒸気及び再熱蒸気の系統概略図、第2図は、従来例に於ける主蒸気止め 弁概略断面図、第3図は、中圧タービン1部段率 (11)

第 2 回

特開昭55-148906(4)

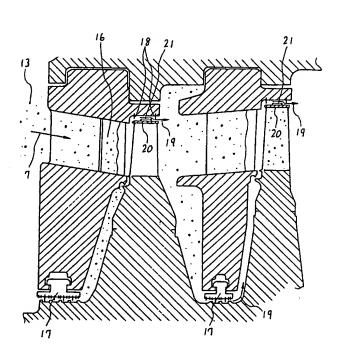
断面図、第4図は、本発明の1実施例に依る主蒸 気止め弁概略断面図、第5図は、第4図に於ける ストレーナ配置上部視図を示す。

3 …主蒸気止め弁、8 …再熱蒸気弁、13 … 固体 粒子、15 …内側ストレーナ、22 …外側ストレ ーナ、23 …蒸気(又は空気)供給ライン、24 …固体粒子排出ライン、25 …移助及び操作機構。

代理人 弁理士 髙橋明

(12)

第 3 図



特開昭55-148906(5)

